



**Затверджую**

Директор Державного навчального  
закладу «Мукачівський центр  
професійно-технічної освіти»

Василь ПАНАС

2023 р.

15

**Робоча навчальна програма  
з підготовки слухачів  
за частковою професійною кваліфікацією  
«Робота на швейній машині  
з виконання простих машинних операцій»**

Розглянуто  
на засіданні методичної комісії  
педагогічних працівників  
Протокол № 7 від 27 лютого 2023 р.

**Робочий навчальний план**  
**підготовки за короткостроковою освітньою програмою**  
**«Робота на швейній машині**  
**з виконання простих машинних операцій»**

№ з/п	Вид підготовки	Всього годин	Компонент 1 Тема 1	Компонент 2 Тема 2	КА
1	Професійно-теоретична підготовка	16	2	14	
2	Практична робота	62	-	62	
3	Кваліфікаційна атестація	2			2
4	Загальний обсяг навчального часу	80	2	76	2

**Робоча навчальна програма**  
**підготовки за короткостроковою освітньою програмою**  
**«Робота на швейній машині**  
**з виконання простих машинних операцій»**

Модуль за освітньою програмою з професії 7436 швачка	Зміст програми	Кількість годин	Предмет / зміст	Кількість годин
БК.13. Оволодіння знаннями та вміннями щодо використання найпростіших операцій	Тема 1. Охорона праці, пожежна та електробезпека на робочому місці швачки	2	1. Обладнання швейного виробництва Охорона праці, пожежна та електробезпека на робочому місці швачки	2
	Тема 2. Виконання машинних робіт 2.1. Види, призначення, технічні умови виконання та застосування машинних швів. Вимоги до виконання машинних швів. Термінологія машинних робіт	2	1. Технологія виготовлення швейних виробів Вимоги до виконання машинних швів. Термінологія машинних робіт	2
	2.2. Конструктивні особливості універсальних швейних машин човникового стібка. Характеристика, будова універсальних машин човникового стібка. Будова та класифікація машинних голок. Заправлення верхньої (голкової) та нижньої (човникової) ниток у машини човникового стібка.	18	1. Обладнання швейного виробництва Характеристика, будова універсальних машин човникового стібка. Робочі органи швейної машини та їх функції. Будова та класифікація машинних голок. Заправлення верхньої (голкової) та нижньої (човникової)	6





	механізації, пристосовань до універсальних швейних машин, їх характеристика, принципи встановлення та роботи		машин, їх характеристика, принципи встановлення та роботи. <i>Практична робота № 7.</i> Установка на універсальні швейні машини засобів малої механізації. Виконання швів	8
<b>Кваліфікаційна атестація</b>	<b>2</b>			
<b>Разом</b>	<b>80</b>			