

РОЗГЛЯНУТО

на засіданні методичної комісії викладачів та майстрів виробничого навчання професій будівельних та металообробки
Протокол №1 від 30.08. 2021 року

СХВАЛЕНО

Педагогічною радою
Протокол № 1 від 30.08. 2021 року
Освітньо-професійна програма введена в дію з 01.09. 2021 року

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ДНЗ «Мукачівський центр ПТО»
Василь ПАНАС
30.08.2021 року



**Освітня програма за СП(ПТ)О 7124.F.41.10-2020
затвердженим наказом Міністерства освіти і науки України від 01.12.2020 року № 1486**

Професія: 7124 Столяр будівельний

Вимоги до особи, що здобуватиме освіту: базова (або повна) загальна середня освіта

Кваліфікація випускника: столяр будівельний 3(2-3)-го розряду

Загальний фонд навчального часу: 790 годин *(враховується час, відведений на консультації)*

№ з/п	Розділи	Всього годин		ЗПБ		СБ-3 (2-3).1		СБ-3 (2-3).2		СБ-3 (2-3).3		СБ-3 (2-3).4		СБ-3 (2-3).5		СБ-3 (2-3).6	
		усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР	усього	з них ЛПР
1.	Загальнопрофесійна підготовка	51	7	51	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1	Основи галузевої економіки та підприємництва	15	2	15	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.2	Основи трудового законодавства	13	-	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.3	Інформаційні технології	15	5	15	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.4	Основи енергоефективності та енергозбереження	8	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.	Професійно-теоретична підготовка	230	19	112	19	22	-	34	-	16	-	21	-	13	-	12	-
2.1	Технологія столярних робіт	130	-	12	-	22	-	34	-	16	-	21	-	13	-	12	-
2.2	Матеріалознавство	36	4	36	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.3	Будівельне креслення	34	15	34	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.4	Охорона праці	30	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

3.	Професійно-практична підготовка	482	-	12	-	106	-	106	-	54	-	134	-	35	-	35	-
3.1	Виробниче навчання	198	-	12	-	42	-	42	-	24	-	54	-	12	-	12	-
3.2	Виробнича практика	284	-	-	-	64	-	64	-	30	-	80	-	23	-	23	-
4.	Консультації	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.	ДКА (або ПА при продовженні навчання)	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п. 4)	770	26	175	26	128	-	140	-	70	-	155	-	48	-	47	-